

TGI6 - Controle do chão de fábrica

Maior produtividade, rastreabilidade e redução dos desperdícios: o controle inteligente em suas mãos.



O Terminal de Dados Industrial TGI6 é aplicado em conjunto com o software G3, solução desenvolvida pela Gump Brasil para controlar e supervisionar a movimentação de materiais no chão de fábrica, a fim de garantir a sua correta identificação, medição e localização.

Por ser configurável e parametrizável, a solução G3 se adequa a diferentes processos produtivos, criando informações confiáveis de movimentação, quantificação e rastreabilidade dos materiais, e disponibilizando estas informações em tempo real para os sistemas gerenciais da empresa. Por ser modular, o G3 pode ser utilizado em processos pontuais simples, ou em processos complexos interligados.

O G3 se posiciona em um segmento que normalmente não é atendido pelos sistemas ERP, e é utilizado para complementá-los. Com interface operacional simples e direta, típica para uso em chão de fábrica, e possibilidade de interligação e comunicação com equipamentos e sistemas de automação, o G3 pode receber informações do ERP, gerar tarefas de trabalhos operacionais, e retornar os resultados destas tarefas ao ERP.

O ambiente de execução do G3 é composto de aplicações que podem ser executadas em clientes diversos (terminais industriais de controle e apontamento de dados; coletores de dados; smartphone; computador desktop; browser), de acordo com a necessidade operacional.

Características e Funcionalidades

- Realiza operações de checagem e pesagem – com ou sem etiquetagem;
- Permite interface de dados com outros softwares (ERP);
- Controle de ordem da lista – pesagem e contagem, conforme especificado em lista – ordem de produção;
- Cadastro de cliente e fornecedor;
- Rastreabilidade das movimentações de materiais, pesagem ou contagem;
- Relatórios on-line – acesso com senha administrativa em qualquer local com rede de internet;
- Permite conexão com ensacadeiras, operações de apontamentos, etiquetagem dos sacos, controle de peso e agrupamento dos paletes;
- Permite conexão com todos os modelos de balanças com saída serial;
- Permite formatar a etiqueta de identificação, conforme a necessidade;
- Permite layout de etiqueta por item ou grupo de item;
- Controle de lote;
- Contagem manual assistida;
- Classificação e controle de peso mediante padrão definido;
- Permite apontamentos, mesmo se a rede de dados não estiver disponível – stand alone;
- Controle rigoroso da formulação de cada ingrediente – validável;
- Ideal para ambiente agressivo ou que necessite de higienização constante;
- Controle de montagem de kits ou peças – garante a quantidade correta;
- Controle das pesagens ou contagens por colaborador, item ou lote;
- Permite controle de dosagem;
- Conferência de recebimento, transferência para produção e expedição;
- Programável – permite desenvolvimento especial de funcionalidades exclusivas e dedicadas para controle do processo;
- Display de 10" polegadas, resolução 1024 x 600 pixels, touch screen industrial – permite operação com luvas;
- Proteção IP- 67;
- Gabinete em aço inox;
- Acomodação mesa ou parede.

Conectividade

- Rede Ethernet;
- Duas portas USB.
- Wi-fi;
- Modem para rede celular;
- Quatro ou oito entradas e saídas de 24 V
- Duas ou quatro portas seriais RS-232C ;
- Uma porta 485.

Relatórios

- Itens e lotes – filtros de data e hora;
- Total recebido, item e lote – filtro de data e hora;
- Total expedido, item e lote – filtro de data e hora;
- Total da movimentação para produção, item e lote – filtro de data e hora;
- Saldo total por período;
- Desenvolvimento especial de relatórios conforme necessidade.

Energia e Temperatura

- Fonte full range, de 93,5 até 240 VCA;
- Consumo 7 a 10 W;
- 0 a 50°C.

Dimensões

